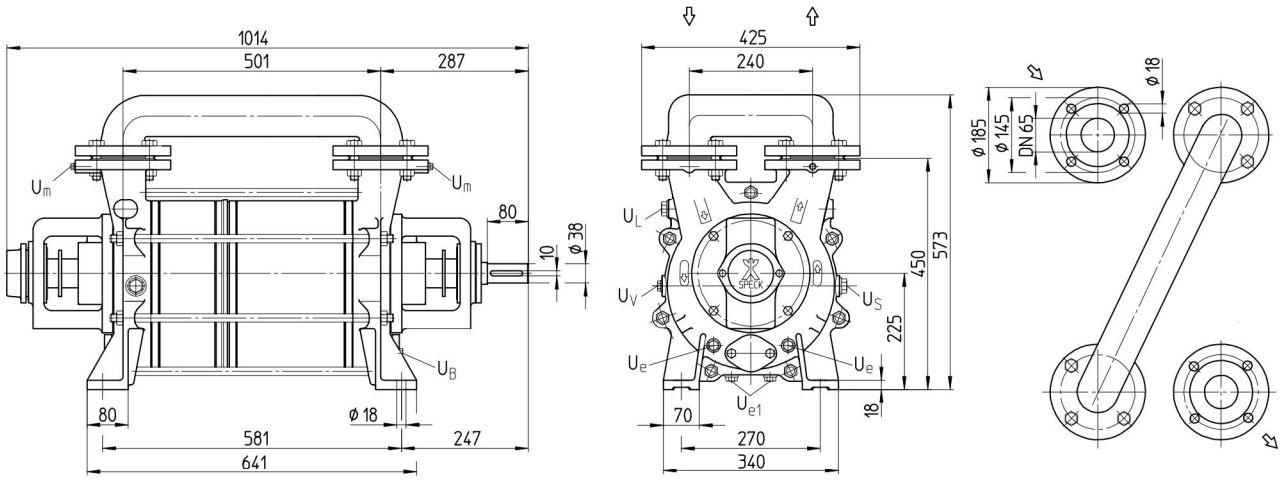
Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen
zweistufig

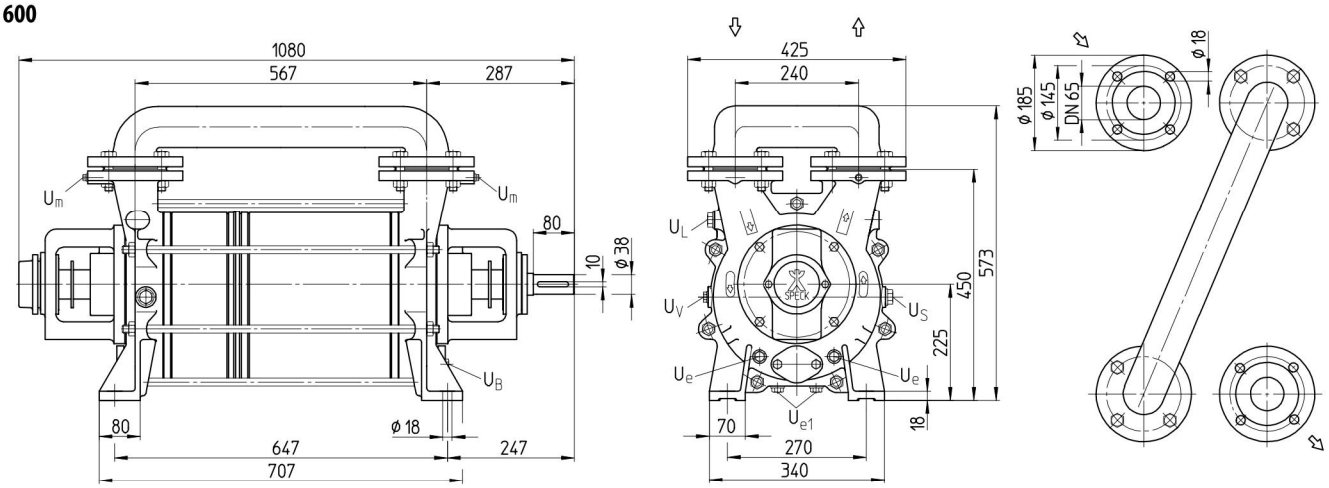
Liquid ring vacuum pumps
double-stage

Maßzeichnung / Dimensioned drawing

VH 500



VH 600



Anschlüsse / Connections

U_B	Anschluss für Betriebsflüssigkeit	Connection for operation liquid
U_e/U_{e1}	Entleerung (Verschlussschraube)	Drainage (screwed plug)
U_L	Anschluss für Belüftungsventil	Vacuum relief valve connection
U_m	Anschluss für Manometer	Pressure gauge connection
U_S	Anschluss für Sensor	Connection for sensor
U_V	Anschluss für Entleerungsventil	Connection for drainage valve

Daten / Data

	Gewicht/Weight		Anschlüsse / Connections						
Type	kg	lbs	U_B	U_e	U_{e1}	U_L	U_m	U_S	U_V
VH 500	215	474	G 1	G 1/2	G 1/2	G 3/4	G 1/4	G 3/4	G 3/8
VH 600	240	529							

Flanschanschlussmaße nach EN 1092-2 PN 10
Ausführung nach ANSI auf Anfrage

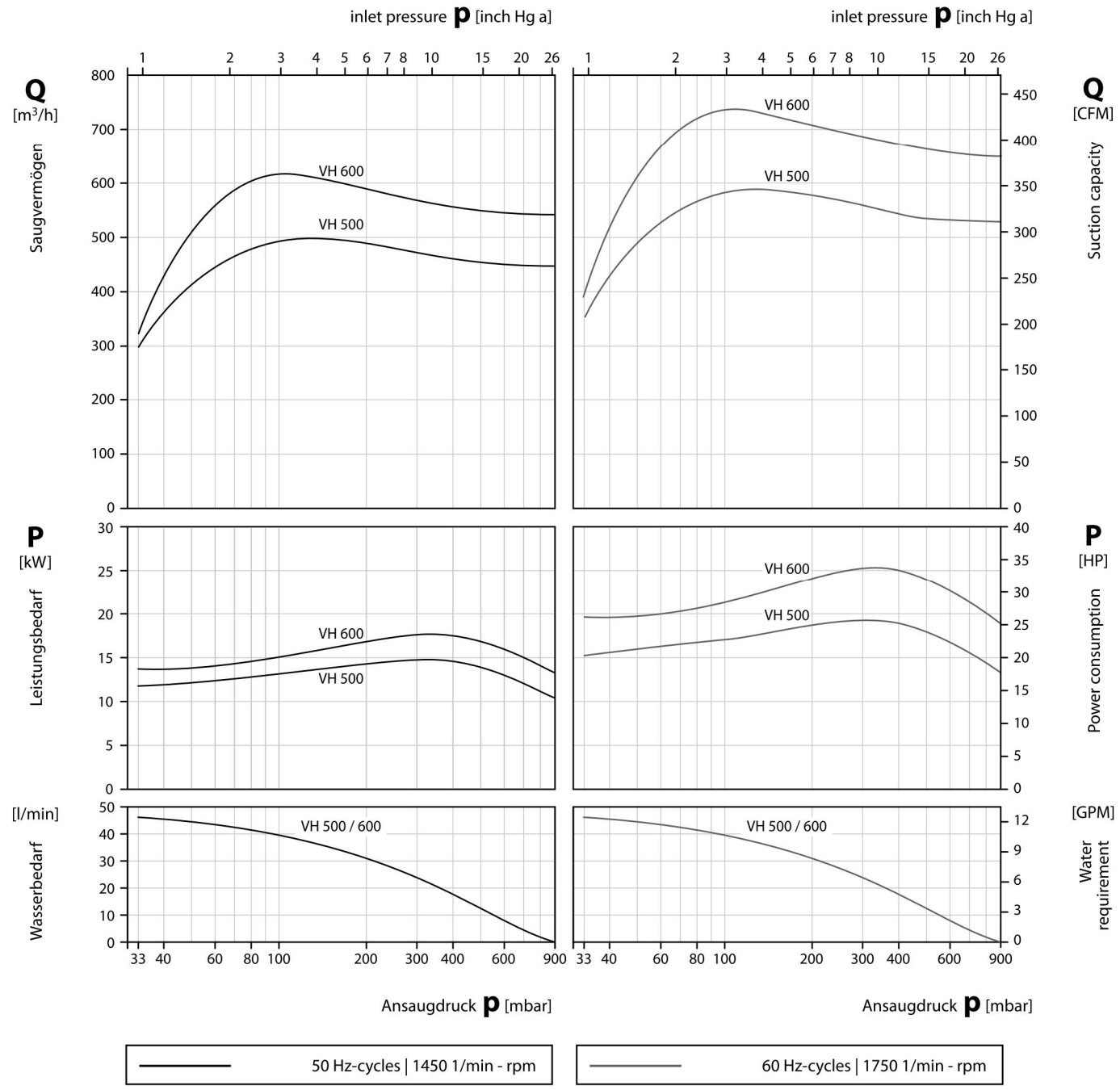
Flanges dimensions in acc. with EN 1092-2 PN 10
Execution in acc. with ANSI standards on request

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen
zweistufig

Liquid ring vacuum pumps
double-stage

50 Hz | Kennlinien / Characteristic curves

60 Hz | Kennlinien / Characteristic curves


inlet pressure p [inch Hg a]
1 2 3 4 5 6 7 8 10 15 20 26
Q [m³/h]
Saugvermögen
800 700 600 500 400 300 200 100 0
VH 600
VH 500
P [kW]
Leistungsbedarf
30 25 20 15 10 5 0
[l/min]
Wasserbedarf
50 40 30 20 10 0
VH 500 / 600
33 40 60 80 100 200 300 400 600 900
Ansaugdruck p [mbar]
Q [CFM]
Suction capacity
450 400 350 300 250 200 150 100 50 0
P [HP]
Power consumption
40 35 30 25 20 15 10 5 0
[GPM]
Water requirement
12 9 6 3 0
50 Hz-cycles | 1450 1/min - rpm
60 Hz-cycles | 1750 1/min - rpm

Saugvermögen und Leistungsbedarf in Abhängigkeit vom Ansaugdruck

Die Kennlinien gelten bei Verdichtung trockener Luft von 20 °C vom Ansaugdruck auf Atmosphärendruck (1013 mbar) bei Nenndrehzahl und Antrieb mit Drehstrommotoren. Betriebsflüssigkeit ist Wasser mit 15 °C.

Die Toleranz des Saugvermögens beträgt –10 %,
die des Leistungsbedarfs +10 %.

Bei abweichenden Betriebsbedingungen
(z.B. abweichende Daten des zu fördernden Gases oder der Betriebsflüssigkeit, Mitförderung von Zusatzflüssigkeit, Förderung von Gas-Dampfgemischen) ändern sich die Kennlinien.

Suction capacity and power consumption depending on inlet pressure

The characteristics are applicable for compression of 20 °C (68 °F) dry air from inlet pressure to atmospheric pressure (1013 mbar / 30 inch Hg a) for nominal speed and drive with three phase motors. Ring liquid is water at 15 °C (59 °F).

The tolerance of the suction capacity is –10 %
and of the power consumption +10 %.

With different operating conditions characteristic curves change
(e.g. differing gas operating liquid conditions, conveying of additional liquids and/or pumping of gas-steam mixtures).